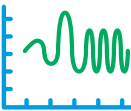




**POWER - ALL**  
Energía Segura, Protección Continua

## PA SMS DE 1.5 A 15 KVA ESTABILIZADOR DE VOLTAJE

SO-HO  
120 V

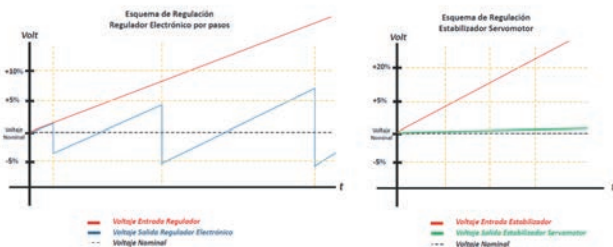


Su diseño compacto y flexible permite el montaje en piso o pared y es ideal para proteger equipos electrónicos como cargas de mayor demanda de corriente como refrigeradores comerciales, equipo de cocina, iluminación LED y equipo electrónico con aplicaciones monofásicas, bifásicas y trifásicas.

Protegete contra las variaciones de voltaje de la red comercial.

### Características principales

- Montaje en piso o pared
- Accionamiento para cargas no lineales e inductivas como motores e iluminación
- Protección contra sobrecarga, reconexión con temporizador y desconexión ante condiciones de voltaje extremo
- Amplio rango de potencia y voltaje
- Regulación rápida menor a 1 segundo
- Confiabilidad y eficiencia por su operación basada en servomotor
- Su tecnología electromecánica lo hace muy robusto a las variaciones de carga y eficiente gracias a su transformador toroidal
- Transferencia de carga a Bypass a través de interruptor
- Mediciones de potencia integrados, nos permite conocer voltaje de salida, corriente y otros parámetros como potencia instantánea
- 24 meses de garantía estándar o 36 meses con supresor de picos
- Aplicaciones: Servicios de telecomunicaciones, centros educativos, elevadores, oficinas, hogar, comercio, iluminación, restaurantes, etc.



#### Complemente su solución con:

- » UPS
- » Baterías
- » Supresor de picos y transitorios de voltaje
- » Aire acondicionado de precisión
- » Monitoreo
- » Servicio de mantenimiento preventivo y correctivo

# PA SMS DE 1.5 A 15 KVA

## ESTABILIZADOR DE VOLTAJE

### SO-HO



MODELO	PA SMS 101	PA SMS 103	PA SMS 105	PA SMS 110	PA SMS 115
<b>CAPACIDAD</b>	1.5kVA	3kVA	5kVA	10kVA	15kVA
<b>ENTRADA</b>					
Fases	1 Fase				
Voltaje	1Ø 120/127V +/-20%				
Rango de operación	96 VAC - 138 VAC				
Frecuencia	60 Hz				
Protección	Bajo y alto voltaje, retardo a la reconexión, sobrecarga fusible térmico				
<b>SALIDA</b>					
Fases	1 Fase				
Voltaje	120V +/-2% (ajustable)				
Frecuencia	60 Hz				
Sobrecarga	10 segundos a 150% carga				
Velocidad de corrección	< 1 segundo				
Tiempo de reconexión	10 segundos				
Protección	Abre el circuito al producirse una sobrecarga o condición de voltaje extrema				
<b>AMBIENTE Y OTROS</b>					
Sistema de medición	Medición RMS real de voltaje de entrada y salida, voltímetro (74 x 74 mm)				
Sistema de ventilación	Ventilador por control térmico				
By-Pass mecánico	Línea controlada manualmente. Switch On/Off				
Certificaciones	CE, TÜV, ISO 9001, ANCE, NOM				
Eficiencia Total	> 96%				
Nivel de Protección	IP 20				
Temperatura	Operación: -10°C / +50°C, Almacenamiento: -30°C / +80°C				
Humedad	0 - 90 % sin condensación				
Altura de operación	< 3000 metros				
Nivel de Ruido	< 50 dB				
Dimensiones HxWxD (cm)	55.3 x 33.2 x 35.3			61 x 38 x 41	
Peso (kg)	35	40	55.5	60	63

